

6. Транспортировка

Оборудование можно транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Не допускать ударов и толчков при погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке.

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил эксплуатации, хранения и перевозки.

Гарантийные обязательства не распространяется на оборудование со следами несогласованного ремонта и подвергшемуся конструктивному изменению, а также с механическими повреждениями и после применения оборудования не по назначению.

Оборудование сертифицировано.

Оборудование соответствует конструкторской документации и признано годным для эксплуатации. Дата выпуска _____ 202__ г.



Перспектива ПК ООО

ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

СТЕЛЛАЖ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ

СтРГ, СтР, СтРГн, СтРн, СтСГ, СтС, СтСГн, СтСн, СТРо, СТСо,

СтРо СР, СРн, СЛ, СЛн, ССП, ССПн

Екатеринбург

СТЕЛЛАЖ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ

СтРГ, СтР, СтРГн, СтРн, СтСГ, СтС, СтСГн, СтСн, СТРо, СТСо,
СтРо СР, СРн, СЛ, СЛо, ССП, ССПн

1. Назначение изделия

Стеллажи широко используются на предприятиях общественного питания для хранения сухих видов продуктов и кухонного инвентаря, посуды.

Стеллажи, предназначенные для использования на предприятиях общественного питания, не должны применяться в медицинских целях.

2. Технические характеристики

Полки выполнены из импортной пищевой шлифованной нержавеющей стали или из черного металла, окрашенного порошковой краской или оцинкованной стали.

Бывают сплошные полки, полки-решетки и решетчатые полки.

По требованию оснащаться сушками для посуды.

Каркас может быть выполнен в нескольких вариантах:

- металлический профиль (уголок 25*25), окрашенный порошковой краской;

- металлическая труба, окрашенная порошковой краской;

- гнутый уголок из углеродистой стали, окрашенный порошковой краской;

- гнутый уголок из оцинкованной стали;

- гнутый уголок из нержавеющей стали;

- нержавеющей трубы.

Распределенная нагрузка на полку до 1200мм-120 кг. Для полки 1500мм- 85-100 кг при толщине металла 0,8мм.

Стеллажи могут быть сварными или разборными по желанию клиента.

Возможно изготовление стеллажей по размерам и эскизам заказчика. По требованию могут комплектоваться колесами и сушилками для посуды.

Предприятие постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

3. Комплектация

Стандартная комплектация:

ОПИСАНИЕ

1. Полка - 4 шт.

2. Стойка - 4 шт.

3. Уголки - 16 шт. (на верхнюю и нижнюю полку)

4. Опоры(подпятники) - 4 шт.

Болт М6*8 - 64 шт.

Гайка М6 - 64 шт

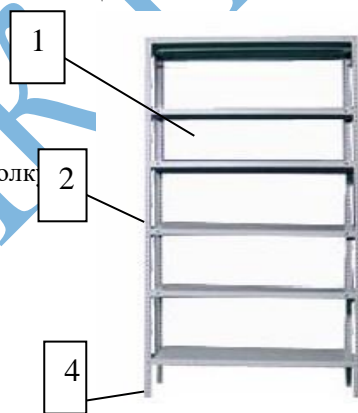
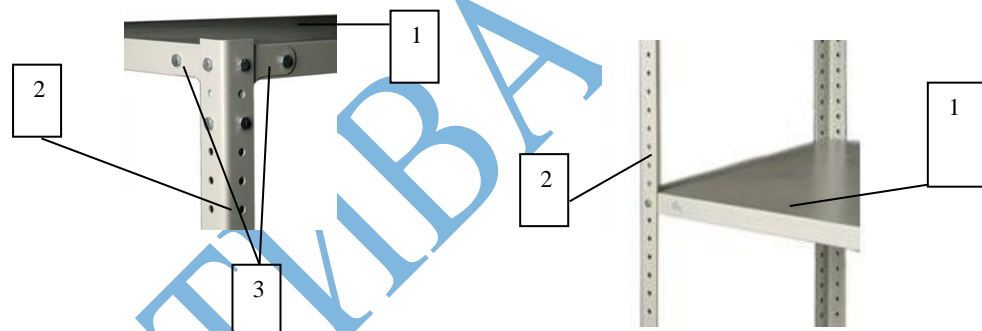


СХЕМА СБОРКИ

Верхняя и нижняя полки

Средние полки



4. Сборка

1. Произвести распаковку стеллажа. Снять защитную пленку.
2. Сборка стеллажа должна производиться на ровной горизонтальной поверхности.
3. Определяется места установки полок.
4. Две стойки стеллажа уложить горизонтально и прикрепить верхнюю и нижнюю полки. На верхнюю и нижнюю полку в двух взаимно перпендикулярных вертикальных плоскостях устанавливаются уголки усиления. Затем на установленные полки закрепить оставшиеся стойки. Прикрепить промежуточные полки. На средние полки уголки усиления в стандартной комплектации не входят. Закрепить опоры.

5. Стеллаж устанавливают в вертикальное положение, выравнивают по уровню, проверяя геометрию стеллажа (совпадение диагоналей, отсутствие перекосов и т.п.), после проверки производят окончательную затяжку крепежных элементов.

5. Правила эксплуатации

1. При наличии пленки на изделии, снять ее перед эксплуатацией.
2. Не допускается прямое воздействие атмосферных осадков на оборудование.
3. Прежде чем начать использовать оборудование, все поверхности следует обработать чистой теплой водой с использованием нейтральных средств очистки. После обработки следует протереть насухо салфеткой или ветошью. В процессе эксплуатации санитарную обработку необходимо проводить регулярно, не допуская засыхания грязи и жира. Следует использовать специальные средства очистки для нержавеющей стали. Не допускается обработка препаратов содержащие щелочи, кислоты, хлориды, песок и т.п. Запрещается использовать жесткие губки, которые могут повредить оксидный слой.
4. Не перегружать стеллажи, не подвергать механическим ударам, не царапать.
5. Периодически производить подтяжку крепежа узлов стеллажей.
6. В процессе эксплуатации на шлифованной поверхности нержавеющей стали могут появляться потертости. Это является нормой.